

SERIE 6SR

ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES DE 6"

PRESTACIONES

Altura manométrica hasta 371 m
Caudal hasta 1000 l/min (60 m³/h)

LÍMITES DE UTILIZACIÓN

Arranques por hora **máximo 20**
Temperatura del líquido hasta **+30 °C**
Máximo contenido de arena **100 g/m³**

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN

Son recomendadas para bombear **agua limpia**, con un contenido de arena no superior a 100 g/m³. Por su elevado rendimiento y su fiabilidad son adecuadas para ser utilizadas en el sector civil, agrícola e industrial para la distribución de agua, riego, aumento de presión.

Los motores deberán protegerse con un **guardamotor** adecuado. Se aconseja instalar una **válvula de retención** próxima a la bomba.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CUERPO DE IMPULSIÓN: En acero Inox AISI 304 para 6SR36 y 44. Hierro niquelado para el resto

CAMISA, EJE, CUERPO DIFUSOR Y VÁLVULA RETENCIÓN: En acero Inox AISI 304

RODETES: En tecnopolímero reforzado con fibra de vidrio y recubierto de goma

DIFUSORES: En tecnopolímero reforzado con fibra de vidrio

BUJES: Parte fija en tecnopolímero especial y anillo en rotación con eje en acero Inox AISI 316, con óxido de cromo resistente a la arena

SOPORTE MOTOR: En hierro niquelado dimensiones NEMA

ACOPLAMIENTO: En acero Inox AISI 420

TORNILLERÍA, FILTRO Y PROTECTOR CABLE: En acero Inox AISI 304

MOTOR: Franklin de 4 y 6" baño de agua IP68, normas NEMA. Triásico a 230 o 400 V, o 400 V ET 6"

CONEXIONES: 3"



TABLA DE PRESTACIONES 2.900 rpm

MODELO	Potencia		Amperios 3~400	Q m ³ /h l/min	3	6	9	12	15	18	19,8
	kW	CV			50	100	150	200	250	300	330
6SR12/11	5,5	7,5	12,5	H mts	146	138	125	110	91	65	44
6SR12/15	7,5	10	16		199	189	171	150	124	88	60
6SR12/21	11	15	23,3		279	263	239	210	174	124	84
6SR12/28	15	20	31,3		371	350	319	280	231	165	112

H = ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL EN METROS. Q = CAUDAL

MODELO	Potencia		Amp.	Q m³/h	3	6	9	12	18	24	27	30	36
	kW	CV	3~400 V	l/min	50	100	150	200	300	400	450	500	600
6SR18/6	5,5	7,5	12,5	H mts	80,5	79	77	74	63	45	32		
6SR18/9	7,5	10	16		121	119	116	111	94	68	48		
6SR18/13	11	15	23,3		175	172	167	160	136	98	70		
6SR18/18	15	20	31,3		242	238	231	221	188	135	96		
6SR18/22	18,5	25	38,5		296	291	282	270	230	165	118		
6SR27/5	5,5	7,5	12,5			66	64	62	57	50	43	37	22
6SR27/7	7,5	10	16			92	89	87	80	70	61	52	31
6SR27/10	11	15	23,3			132	128	124	114	100	87	74	44
6SR27/14	15	20	31,3			185	179	174	160	140	122	104	62
6SR27/17	18,5	25	38,5			224	218	211	194	170	147	126	75

MODELO	Potencia		Amp.	Q m³/h	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60
	kW	CV	3~400 V	l/min	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
6SR36/4	4	5,5	9,3	H mts	45	42	38	34	29	25	19	14		
6SR36/6	5,5	7,5	12,5		67	63	57	51	44	37	29	20		
6SR36/8	7,5	10	16		89	84	76	68	59	50	39	27		
6SR36/11	11	15	23,3		123	115	105	93	81	68	53	37		
6SR36/15	15	20	31,3		167	157	143	127	110	81	72	51		
6SR36/19	18,5	25	38,5		212	199	181	161	140	93	92	65		
6SR44/4	5,5	7,5	12,5			44	42	40	37	34	31	27	23	18
6SR44/5	7,5	10	16			54	52	49	46	43	38	33	28	22
6SR44/8	11	15	23,3			87	83	79	74	68	61	53	45	35
6SR44/11	15	20	31,3			120	114	109	102	94	84	73	62	48
6SR44/13	18,5	25	38,5			141	135	128	120	111	99	86	73	57

H = ALTURA MANOMÉTRICA TOTAL EN METROS. Q = CAUDAL

DIMENSIONES Y PESOS

MODELO	Dimensiones (en mm)			Peso kg hidráulico
	H1	Ø	DN	
6SR12/11	832	137	3"	18,1
6SR12/15	1051	137	3"	25,1
6SR12/21	1341	143,5	3"	39,6
6SR12/28	1645	143,5	3"	45,3
6SR18/6	615	137	3"	13,6
6SR18/9	746	137	3"	19,4
6SR18/13	994	143,5	3"	27,4
6SR18/18	1211	143,5	3"	34,8
6SR18/22	1385	143,5	3"	40,1
6SR27/5	619	137	3"	13,4
6SR27/7	725	137	3"	18
6SR27/10	914	143,5	3"	24,8
6SR27/14	1171	143,5	3"	32,8
6SR27/17	1329	143,5	3"	37,9
6SR36/4	823	146,5	3"	19,9
6SR36/6	1049	146,5	3"	26,3
6SR36/8	1275	146,5	3"	30,9
6SR36/11	1614	146,5	3"	37,6
6SR36/15	2066	146,5	3"	44
6SR36/19	2970	146,5	3"	53,2
6SR44/4	823	146,5	3"	21,6
6SR44/5	936	146,5	3"	24,8
6SR44/8	1275	146,5	3"	31,6
6SR44/11	1614	146,5	3"	35,9
6SR44/13	1840	146,5	3"	41

