

SERIE SGR

ELECTROBOMBAS SUMERGIBLES CON TRITURADOR

PRESTACIONES

Altura manométrica hasta 30 m
Caudal hasta 360 l/min (21,6 m³/h)

LÍMITES DE UTILIZACIÓN

Profundidad máxima de inmersión 5 m
Temperatura del líquido hasta +35 °C
PH del líquido 5/9

CARACTERÍSTICAS DE EMPLEO E INSTALACIÓN

Estas bombas están aconsejadas para bombear aguas muy sucias y negras que contengan fibras triturables.

CARACTERÍSTICAS DE CONSTRUCCIÓN

CUERPO DE BOMBA, MOTOR, TAPA SUPERIOR, TAPA INFERIOR Y RODETE: De hierro fundido

EJE DE MOTOR: De acero Inox

SELLO MECÁNICO: Doble de grafito, cerámico y silicio.

MOTOR ELÉCTRICO: Sumergible, asíncrono, apto para el servicio continuo, con aislamiento clase F y protección IP68, 50 Hz a 2.850 r.p.m., aislamiento clase F.

Monofásico a 230v. Con caja condensador de arranque y protección térmica y flotador externo.

Trifásico a 400v.

Se suministran con 10 metros de cable.



TABLA DE PRESTACIONES

MODELO	KW		A		Cap. μF			Dnc															
	1-230 V	3-400 V	1-230 V	3-400 V				0	3	6	9	12	14	16	18	20	21	23	25	27	30		
	Q - Capacidad (m³/h)																						
SGR 40.150	1,5	-	7,2	-	35	-	1 1/2"	16,5	15,1	13,3	11,4	9,3	7,7	5,9	3,9	1,5	0						
SGR 40.120	-	1,2	-	2,1	35	-	1 1/2"	16,5	15,1	13,3	11,4	9,3	7,7	5,9	3,9	1,5	0						
SGR 50.220	2,2	2,2	10	4,6	40	-	2"	32,2	18	16,6	15,5	14,5	13	12,3	11,3	10	9,5	8,2	6,7	4,8	0		

TABLA DE DIMENSIONES Y PESOS

MODELO	Dimensiones (en mm)							Peso kg
	A	B	C	D	E	F	G	
SGR 40.150	404	352	237	65	11	102	1 1/2"	26,5
SGR 40.120	404	352	237	65	11	102	1 1/2"	26,5
SGR 50.220	470	415	294	95	13	110	2"	36

